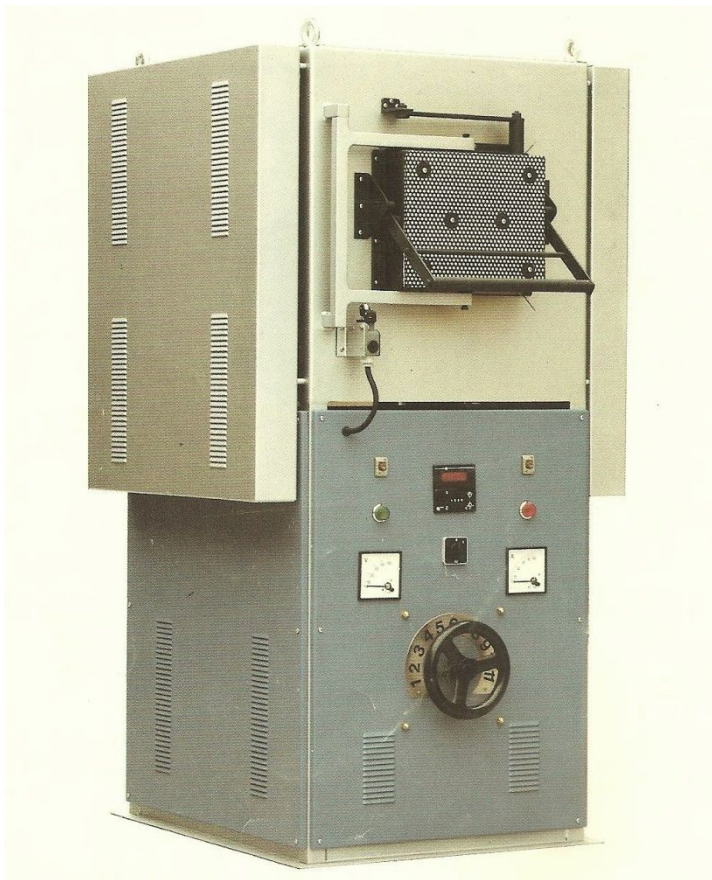


Forni elettrici serie FS 1350-1450°C



IMPIEGHI:

Forno ad alte temperature impiegato nei laboratori d'analisi, in condizioni di massima sicurezza e nel trattamento termico.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Struttura in esecuzione d'appoggio a pavimento, è realizzato con intelaiatura portante in robusti profilati, ricoperta con pannelli in lamiera acciaiata finemente verniciata.

Il forno è composto da due parti indivisibili.

Parte superiore: contiene la muffola realizzata in prima parte con refrattari alluminosi isolanti ed in seconda parte con refrattari microporosi onde garantire una minima dispersione di calore.

Il riscaldamento è realizzato con resistori in CARBURO DI SILICIO posizionati sul cielo e sulla base, ricoperta da una suola d'appoggio in carborundum.

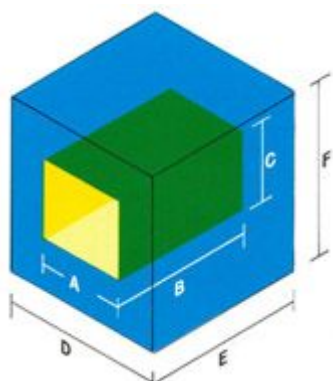
Porta a bandiera con cuneo di pressione, dispositivo disinserzione automatica del riscaldamento, è posizionata ad un'altezza favorevole all'operatore. All'esterno della porta viene applicato un materassino in fibra ecologica con reticella, antinfortunistica.

Parte inferiore: contiene il gruppo di comando e di controllo comprendente un trasformatore a prese multiple, un commutatore a otto posizioni per compensare l'invecchiamento dei resistori in carburo di silicio e da un termoregolatore a microprocessore elettronico d'alta qualità.

DATI TECNICI:

MODELLO	Tensione trifase	Frequenza	Potenza	Numero bacchette	Temperatura massima
FS 24	V.380	Hz 50-60	Kw 16	12	1450°C
FS 30	V.380	Hz 50-60	Kw 19	12	14050°C
FS 40	V.380	Hz 50-60	Kw 21	9	1350°C
FS 40	V.380	Hz 50-60	Kw 25	12	1450°C

DIMENSIONI:



MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	PESO Kg
FS 24	250	500	200	850	1050	1650	530
FS 30	300	500	250	900	1050	1700	750
FS 40	400	600	300	1000	1850	1850	800
FS 40	400	600	300	1000	1850	1850	800

NOTE/ OPTIONAL:

Programmatore ciclico Gefran a doppio display.

