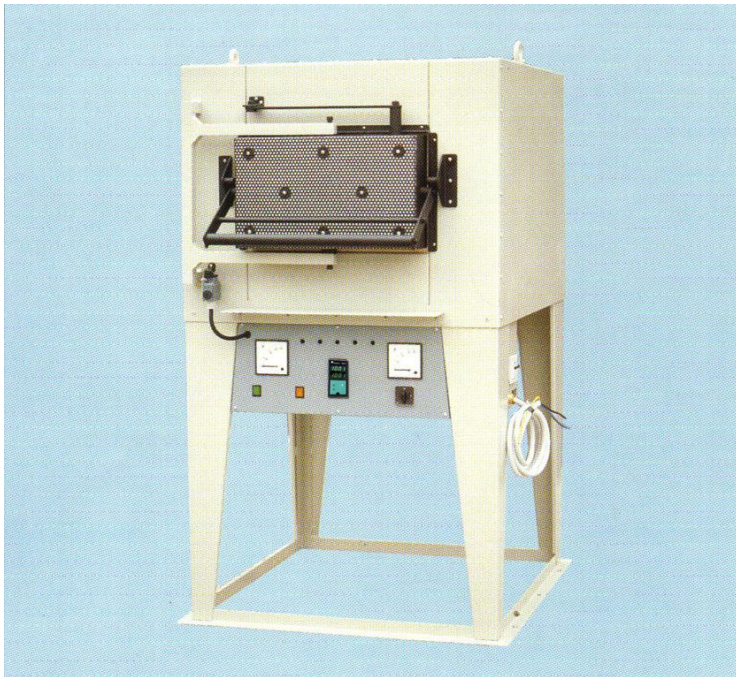


Forni elettrici serie FT 1100°C



IMPIEGHI:

Forni da pavimento che trovano applicazione nei laboratori chimici, di ricerca, industriali e per uso universale.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Carpenteria metallica costituita da robusta lamiera acciaiata a spessori misti (mantello mm 2 frontale mm 3) con intelaiatura in profilati, il tutto finemente verniciato.

Corpo riscaldante composto da quattro pannelli porta resistori ad alto tenore di allumina radianti, indipendenti.

Isolamento termico realizzato con refrattari microporosi a strati multipli per garantire un'efficace coibentazione che consente un risparmio energetico.

Coibentazione frontale in refrattario di mm 110 per garantire una uniformità all'interno della camera riscaldante.

Porta a bandiera con cuneo di pressione, coibentata in calcestruzzo isolante e fibra ceramica, ai quattro lati viene applicata una guarnizione in fibra per ottenere una chiusura ermetica. All'esterno della porta viene applicato un materassino in fibra ecologica con reticella antinfortunistica.

La porta viene corredata di micro-interuttore che interrompe l'alimentazione elettrica alla sua apertura il quale viene protetto da custodia come normativa vigente.

Scarico posteriore dei fumi a tiraggio naturale.

Gruppo di comando e di controllo ubicato in posizione protetta dal calore e dagli urti accidentali, con mensola antiurto.

Il gruppo di comando è corredato da un regolatore a microprocessore Gefran avente dispositivo di sovratemperatura.

Impianto ausiliario in bassa tensione a V.110 come normativa.

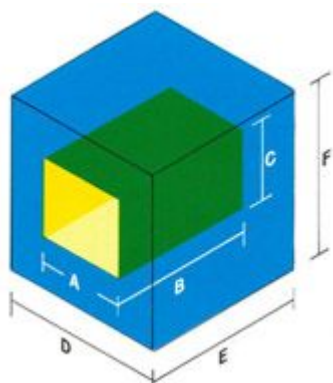
Infine il gruppo è corredato da un volmetro – amperometro, spie di segnalazione, interruttore generale e da un gruppo di magnetotermico di protezione.

Il forno viene corredato di una suola in acciaio termico Incoloid DS, per alta temperatura, rinforzata sul fondo.

DATI TECNICI:

MODELLO	Tensione trifase	Frequenza	Potenza	Temperatura massima
FT 35	V.380	Hz 50-60	Kw 9	1100°C
FT 43	V.380	Hz 50-60	Kw 14	1100°C
FT 63	V.380	Hz 50-60	Kw 16	1100°C
FT 73	V.380	Hz 50-60	Kw 18	1100°C
FT 80	V.380	Hz 50-60	Kw 24	1100°C

DIMENSIONI:



MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	PESO Kg
FT 35	300	500	220	750	1100	1650	400
FT 43	410	600	220	900	1200	1700	500
FT 63	410	600	290	900	1200	1700	550
FT 73	500	600	320	1000	1200	1800	730
FT 80	500	800	320	1000	1400	1800	800

NOTE/ OPTIONAL:

Timer, programmatore ciclo termico a doppio display, registratore di temperatura.