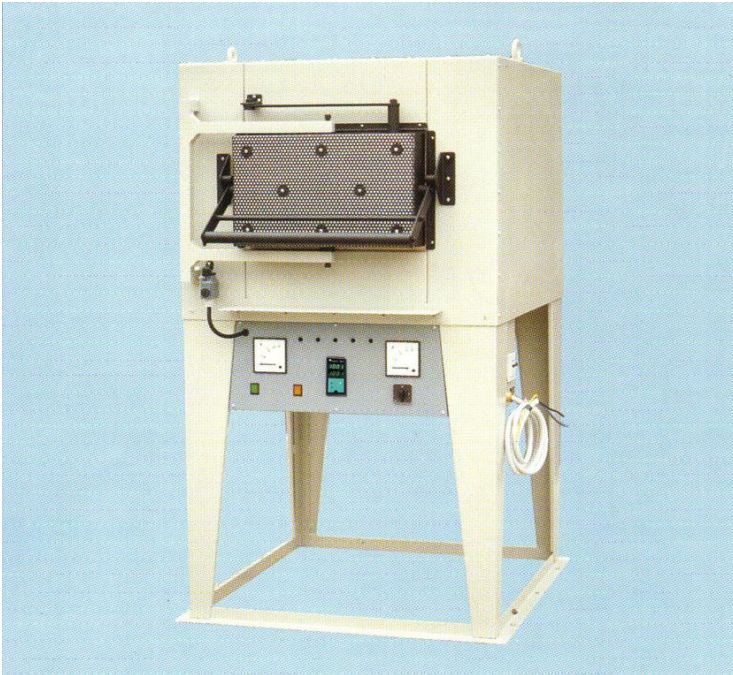


## Forni elettrici serie FT 950°C



### **IMPIEGHI:**

Forno a pavimento per la ricottura dei cilindri.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Carpenteria metallica costituita da robusta lamiera acciaiata a spessori misti (mantello mm 2 frontale mm 3) con intelaiatura in profilati, il tutto finemente verniciato.

Corpo riscaldante composto da tre pannelli porta resistori schermati onde evitare il contatto dei residui di vapore. Equipaggiamento con resistenze in KANTHAL facilmente sostituibili dal retro del forno.

Isolamento termico realizzato con refrattari microporosi a strati multipli per garantire un efficace coibentazione che consente un risparmio energetico.

Coibentazione frontale in refrattario di mm 110 per garantire una uniformità all'interno della camera riscaldante.

Porta a bandiera con cuneo di chiusura, coibentata in calcestruzzo isolante e fibra ceramica, ai quattro lati viene applicata una guarnizione in fibra per ottenere una chiusura ermetica. All'esterno della porta viene applicato un materassino in fibra ecologica con reticella antinfortunistica.

La porta viene corredata di micro-interuttore che interrompe l'alimentazione elettrica alla sua apertura il quale viene protetto da custodia come normativa vigenti.

Suola di base in acciaio termico d'appoggio.

Scarico posteriore dei fumi maggiorato a tiraggio naturale.

Gruppo di comando e di controllo ubicato in posizione protetta dal calore e dagli urti accidentali, con mensola antiurto.

Il gruppo di comando è corredato da un regolatore a microprocessore Gefran avente dispositivo di sovratemperatura.

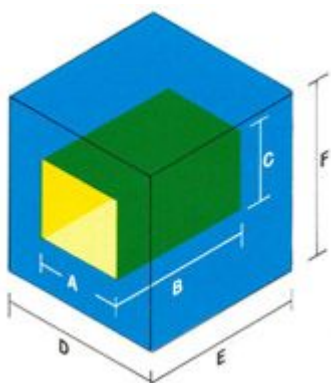
Impianto ausiliario in bassa tensione a V.110 come normativa.

Infine il gruppo è corredato da un volmetro – amperometro, spie di segnalazione, interruttore generale, timer 24h e da un gruppo di magnetotermico di protezione.

**DATI TECNICI:**

MODELLO	Tensione trifase	Frequenza	Potenza	Temperatura massima
FT 35	V.380	Hz 50-60	Kw 7.8	950°C
FT 300	V.380	Hz 50-60	Kw 8.7	950°C
FT 400	V.380	Hz 50-60	Kw 14.5	950°C

**DIMENSIONI:**



MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	PESO Kg
FT 35	300	500	220	750	1100	1650	400
FT 300	300	500	300	750	1100	1700	430
FT 400	400	600	400	900	1200	1800	620

**NOTE/ OPTIONAL:**

Programmatore ciclo termico a doppio display.