

Forni elettrici serie Kg 1-2-3 1150°C



IMPIEGHI:

Forno da laboratorio orfo specifico per la fusione di metalli preziosi (oro e argento).

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Forno realizzato in due parti: PARTE SUPERIORE e PARTE INFERIORE.

Parte superiore: costituita dal forno di forma cilindrica, contenente il corpo riscaldante in materiale refrattario ad alto potere di allumina equipaggiato con resistenze in KANTHAL a basso carico superficiale per ottenere un' alta temperatura e una lunga durata. L' isolamento termico è realizzato con materassino in fibra ceramica posizionata in due strati incrociati per ottenere un riscaldamento rapido limitandone il consumo energetico. All'esterno viene applicata una reticella di protezione in acciaio, a maglia, avente bordi antitaglio.

Il forno viene corredato di crogiolo in grafite e pinza di estrazione.

Parte inferiore: separata dal forno con un diaframma verniciato. E' costituita da una centralina contenente le apparecchiature di comando e di controllo elettronico digitale della temperatura il tutto posto in posizione di sicurezza.

Il gruppo di comando è corredato da un regolatore a microprocessore digitale, interruttore generale e spia di segnalazione.

DATI TECNICI:

MODELLO	Tensione monofase	Frequenza	Potenza	Temperatura massima	Capacità di fusione	Tempo di riscaldamento a vuoto
Kg 1	V.110-230	Hz 50-60	Kw 0.75	1150°C	Kg 1	50 Min
Kg 2	V.110-230	Hz 50-60	Kw 1.2	1150°C	Kg 2	50 Min
Kg 3	V.110-230	Hz 50-60	Kw 1.4	1150°C	Kg 3	50 Min

NOTE/ OPTIONAL:

Note: Tutti i i modelli sopra elencati vengono equipaggiati con crogiolo in grafite e pinza di estrazione.

Su richiesta si fornisce forno senza rete.