

Forno elettrico serie MSC 1150°C



IMPIEGHI:

Studiato per inserimento in laboratori professionali per l'analisi di separazione dei metalli preziosi e delle loro leghe.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Forno con muffola estraibile, realizzata in CARBORUNDUM onde ottenere l'assorbimento e l'eliminazione dei vapori di combustione, tramite un camino, posizionato sul retro del forno e da una cappa d'aspirazione collocata al di sopra del forno.

Isolamento termico ottenuto in FIBRA-CERAMICA onde ottenere un rapido riscaldamento ed un limitato consumo energetico.

Muffola riscaldante, sfilabile dal retro, in gettata unica in materiale refrattario alluminoso e cordielitico per sopperire agli sbalzi termici.

Resistori in KANTHAL Al schermati con un carico superficiale molto ridotto e sovradimensionati per garantire una lunga durata.

Porta a bandiera con cuneo di pressione che consente all'operatore durante il carico e scarico della muffola, di agire con la massima sicurezza evitando il contatto con la parte rovente. E' stato posizionato sotto alla porta un ripiano isolante per l'appoggio della coppella da trattare.

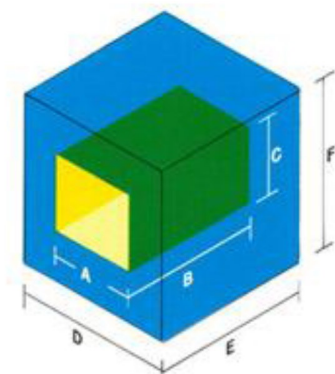
Il gruppo di comando e di controllo è posizionato nella parte inferiore. Esso è costituito da un termoregolatore digitale con dispositivo di sovratemperatura impostata e da un timer giornaliero magnetotermico di protezione

N.B. -Il forno MSC a differenza del forno FS/3 e forno FS/5 non essendo stato concepito con RESISTORI IN CARBURO DI SILICIO ha prestazioni inferiori.

DATI TECNICI:

MODELLO	Tensione monofase	Frequenza	Potenza	Temperatura massima
MSC	V.230	50-60	Kw 2.5	1150°C

DIMENSIONI:



NB: A-B-C misure interne della muffola in carborundum

MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	PESO Kg
MSC	115	240	70	400	650	750	65