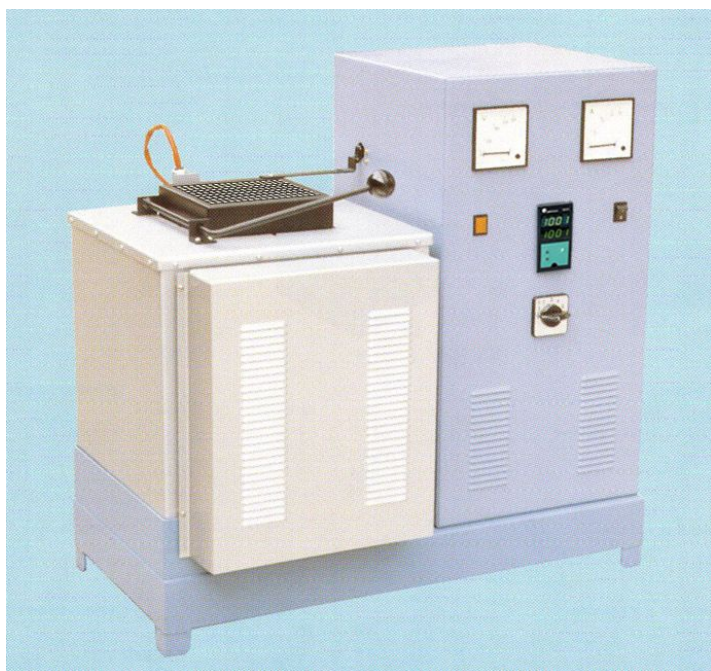


Forni elettrici serie RH Orizzontale 1350°C



IMPIEGHI:

Appositamente studiato per fusioni in crogioli di metalli preziosi (oro e argento).

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Forno realizzato in due parti separate. Carpenteria metallica costituita in robusta lamiera acciaiata finemente verniciata.

Parte riscaldante: costituita dal forno vero e proprio. L'isolamento termico costituito in prima parte con refrattari alluminosi antiacidi e in seconda parte con refrattari isolanti microporosi, per ottenere una minima dispersione di temperatura. Porta a bandiera con cuneo di pressione e dispositivo di arresto dell'alimentazione elettrica alla sua apertura, che consente all'operatore, durante il carico e scarico della muffola, di agire con la massima sicurezza. All'esterno della porta viene applicata protezione antinfortunistica. Corpo riscaldante con elementi in CARBURO di SILICIO disposto sui due lati del forno.

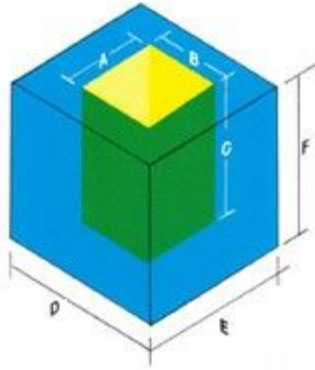
Parte gruppo di comando: contiene un trasformatore a prese multiple, un commutatore a sei posizioni per compensare l'invecchiamento degli elementi riscaldanti, la regolazione della temperatura è affidata ad un regolatore elettronico digitale a microprocessore, i valori di tensione e di corrente sono visualizzati rispettivamente da un volmetro e amperometro, ed una termocoppia in PLATINO e RHODIO, schermata da guaina ceramica.

DATI TECNICI:

MODELLO	Tensione monofase	Frequenza	Potenza	Numero bacchette	Temperatura massima	Capacità di fusione
RH 2	V.230-380	Hz 50-60	Kw 4	6	1350°C	Kg 5

RH 3	V.230-380	Hz 50-60	Kw 5.5	8	1350°c	Kg 10
------	-----------	----------	--------	---	--------	-------

DIMENSIONI:



MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	PESO Kg
RH 2	150	150	180	850	520	870	85
RH 3	180	180	220	850	550	870	98

NOTE/ OPTIONAL:

Per trattamento di ceneri (metalli preziosi): il modello RH 3 è predisposto con schermatura e su richiesta con aspirazione esterna.

Pinza a crogiolo per forni RH 2 e RH 3 a richiesta.