

Forno elettrico Z-300/P 1200°C



IMPIEGHI

Forno da banco per trattamento termico delle lame in acciaio dei coltelli per uso industriale e hobbistico.

CARATTERISTICHE:

Carpenteria metallica costituita in robusta lamiera acciaiata finemente verniciata.

L'isolamento termico è ottenuto in fibra ceramica onde ottenere un veloce riscaldamento ed un limitato consumo energetico.

Muffola riscaldante, sfilabile dal retro, in gettata unica di materiale refrattario cordielitico ad alto potere di allumina per sopperire agli sbalzi termici.

Resistori in lega speciale di KANTHAL A1 radianti con carico superficiale molto ridotto e sovradimensionati per garantire una lunga durata.

Porta a bandiera con cuneo di pressione e dispositivo di arresto dell'alimentazione elettrica alla sua apertura, che consente all'operatore, durante il carico e scarico della muffola, di agire con la massima sicurezza.

Il forno viene corredato di relativa suola per l'appoggio dei materiali da trattare.

Scarico posteriore dei fumi a tiraggio naturale.

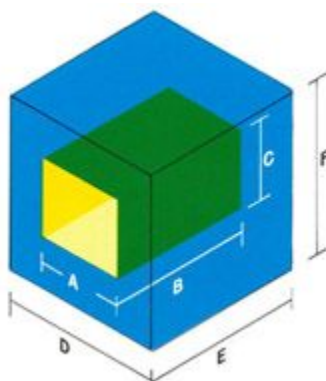
Gruppo di comando e di controllo elettronico digitale posti nella parte inferiore del forno in posizione protetta.

Il gruppo di comando è corredato da un regolatore a microprocessore Gefran a doppio display avente dispositivo di sovratemperatura, interruttore generale, spia di segnalazione e magnetotermico di protezione impianto.

DATI TECNICI:

MODELLO	Tensione monofase	Frequenza	Potenza	Temperatura massima
Z-300/P*	V.220	Hz 50-60	Kw 2.7	1200°C

P*: il modello Z-300/P è concepito con muffola radiante per temperatura 1200°C.

DIMENSIONI:

MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	PESO Kg
Z-300/P	145	300	100	500	650	650	70

NOTE/OPTIONAL:

Optional: Timer giornaliero, timer settimanale, programmatore ciclico Gefran a doppio display, tavolo con o senza ruote.